

LAYOUT ATTUALE				LAYOUT FUTURO						
LINEA M/A	POSIZIONE	NOME VASCA	PRODOTTI CONTENUTI	POSIZIONE	NOME VASCA [LC=lavaggio corrente LS= Lavaggio statico]	PRODOTTI CONTENUTI	MODIFICA	Volume vasca [litri]	Volume vasca [mc]	
M	M01	Sgrassaggio Alcalino	Turco 4215 NC-LT - 5,1 % ADDITIVO Turco 4215 - 0,32 %	M01	Sgrassaggio Alcalino (nuovi prodotti)	SOCOCLEAN A3432: 8-12% V/V SOCOCLEAN IR: 1-5% V/V SOCOCLEAN DB: 0,1-1% V/V ADISSOL: max 0,1% V/V	MODIFICATA	490	0,49	
M	M02	LC	Acqua	M02	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M03	Deoxider manuale	Deoxider 7% ac. Solforico - 10,5 %	M03	Decapaggio Acido Alluminio (nuovi prodotti)	BONDERITE C-IC SMUTGO NC-B: 22-28% v/v ACIDO NITRICO: eventuale aggiunta per mantenete concentrazione bagno fra 98-154 g/l	MODIFICATA	490	0,49	
M	M04	LC	Acqua	M04	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M05	Ossidazione Solforica	ac. Solforico - 20 %	M05	Ossidazione Solforica	ac. Solforico - 20 %	INVARIATA	1170	1,17	
M	M06	LC	Acqua	M06	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M07	Ossidazione Dura	ac. Ossalico - 1,8 % ac. Solforico - 15 %	M07	Ossidazione Dura	ac. Ossalico - 1,8 % ac. Solforico - 15 %	INVARIATA	1170	1,17	
				M08	Conv. Chim. Al Cr3+, 1 step	Socomore TCS: 31 - 41% v/v	NUOVA	460	0,46	
M	M10	LC	Acqua	M09	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
				M10	Conv. Chim. Al Cr3+, 2 step	Socomore PACS: 8 - 12 % v/v Acqua ossigenata: 35% v/v	NUOVA	462	0,462	
M	M13	LC	Acqua	M11	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
M	M12	Sigillatura Nichel Acetato	Nichel Acetato - 0,6 %	M12	Sigillatura in Finigard 505	Finigard 505: 80 g/L	MODIFICATA	490	0,49	
				M13	LC	Acqua	NUOVA	462	0,462	
M	M11	Sigillatura in H2O	Acqua	M14	Sigillatura in H2O	Acqua	SPOSTATA	490	0,49	
M	M15	Sigillatura Nichel Acetato	ANODAL ASL 3,75 ÷ 5,1 g/L	M15	Sigillatura Nichel Acetato	ANODAL ASL 3,75 ÷ 5,1 g/L	INVARIATA	490	0,49	
M				M16	LC	Acqua	NUOVA	462	0,462	
M	M08	Colorazione Nero	Sanodal Nero Intenso MLW 8,8 ÷ 11,5 g	M16-A	Colorazione Nero	Sanodal Nero Intenso MLW 8,8 ÷ 11,5 g/L	SPOSTATA	385	0,385	
M	M09	Colorazione Rossa	Sanodure Rosso Fuoco ML 0,5 ÷ 5 g/L	M16-B	Colorazione Rosso	Sanodure Rosso Fuoco ML 0,5 ÷ 5 g/L	SPOSTATA	385	0,385	
M	M14	Sigillatura SodioBicromato	Sodio Bicromato - 6 %	M17	Sigillatura in Sodio Bicromato	Sodio Bicromato - 6 %	SPOSTATA	490	0,49	
	M23	LS	Acqua	M17-A	LC	Acqua	MODIFICATA	420	0,42	
M	M65	Neutralizzazione acido cromica	Cromo Triossido 61÷69 g/L	M17-B	Neutralizzazione acido cromica	Cromo Triossido 61÷69 g/L	SPOSTATA	308	0,308	
M	M18	Decapaggio acciai inox	Bonderite C-IC 4104 AERO (EX TURCO 4104 NITRAD) - 16,5 % ac. Nitrico - 49 %	M18	Decapaggio acciai inox	Bonderite C-IC 4104 AERO (EX TURCO 4104 NITRAD) - 16,5 % ac. Nitrico - 49 %	INVARIATA	490	0,49	
M	M19	LC	Acqua	M19	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M24	Passivazione acciai inox Tipo 8	ac. Nitrico - 45 %	M20	Passivazione acciai inox Tipo 8	ac. Nitrico - 45 %	SPOSTATA	490	0,49	
M	M21	LS	Acqua	M21	LS	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M20	Passivazione acciai inox Tipo 6	ac. Nitrico - 31 %	M22	Passivazione acciai inox Tipo 6	ac. Nitrico - 31 %	SPOSTATA	490	0,49	
M	M22	LC	Acqua	M23	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
M	M66	Lavaggio caldo		M24	Lavaggio caldo	Acqua	SPOSTATA	490	0,49	
M	M26	LC	Acqua	M25	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
M	M25	Nichelatura	Nichel solfammato - 39 % Nichel Cloruro - 0,7 % ac. Borico - 5,2 % Antipuntinante NP-A - 0,0003 %	M26	Nichelatura	Nichel solfammato - 39 % Nichel Cloruro - 0,7 % ac. Borico - 5,2 % Antipuntinante NP-A - 0,0003 %	SPOSTATA	900	0,9	
M	M27	Lavaggio caldo	Acqua	M27	Lavaggio caldo	Acqua	INVARIATA	490	0,49	
M	M17	Stripping Anodizzazione dell'Alluminio	ac. Fosforico - 5 % Triossido di cromo - 2,5 %	M28	Stripping Anodizzazione dell'Alluminio	ac. Fosforico - 5 % Triossido di cromo - 2,5 %	SPOSTATA	420	0,42	
M	M29	LC	Acqua	M29	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M30	De-cadmatura	Ammonio nitrato - 13 %	M30	De-cadmatura	Ammonio nitrato - 13 %	INVARIATA	490	0,49	
M	M32	LC	Acqua	M31	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
M	M33	Scromatura	Sodio Carbonato - 7,5 % Sodio Idrossido - 6 %	M32	Scromatura	Sodio Carbonato - 7,5 % Sodio Idrossido - 6 %	SPOSTATA	560	0,56	
M	M34	LC	Acqua	M33	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
M	M28	De-nichelatura	NP2 - 50 % NP1 - 50 %	M34	De-nichelatura	NP1 -20%v/v - NP2 20 % v/v	MODIFICATA	490	0,49	
M	M64	LS	Acqua	M34-A	LC	Acqua	MODIFICATA	420	0,42	
				M34-B	Stripping Zinco Nichelatura	Ac Cloridrico - 5%	NUOVA	490	0,49	
M	M35	Attivazione Solfo-Fluoridrico	ac. Fluoridrico - 3,2 % ac. Solforico - 46 %	M35	Attivazione Solfo-Fluoridrico	ac. Fluoridrico - 3,2 % ac. Solforico - 46 %	INVARIATA	560	0,56	
M	M36	LS	Acqua	M36	LS	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M37	LC	Acqua	M37	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M38	Attacco anodico Cromico	Triossido di cromo - 27 %	M38	Attacco anodico Cromico	Triossido di cromo - 27 % ac. Solforico - 0,35 %	MODIFICATA	560	0,56	
M	M39	Cromatura	ac. Solforico - 0,35 % Triossido di cromo - 30 %	M39	Cromatura	ac. Solforico - 0,35 % Triossido di cromo - 30 %	INVARIATA	1135	1,135	
M	M40	LS	Acqua	M40	LS	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M41	Cromatura	ac. Solforico - 0,3 % Triossido di cromo - 30 %	M41	Cromatura	ac. Solforico - 0,3 % Triossido di cromo - 30 %	INVARIATA	1135	1,135	
M	M42	LC	Acqua	M42	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M43	Cromatura	ac. Solforico - 0,3 % Triossido di cromo - 30 %	M43	Cromatura	ac. Solforico - 0,3 % Triossido di cromo - 30 %	INVARIATA	1135	1,135	
M	M44	LS	Acqua	M44	LS	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M45	LC	Acqua	M45	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M46	LAVAGGIO CALDO		M46	LAVAGGIO CALDO	Acqua	INVARIATA	490	0,49	
M	M60	Attivazione solforica	Solforico - 2 %	M47	Attivazione solforica	Solforico - 2 %	SPOSTATA	1000	1	
M	M62	LC	Acqua	M47-A	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
				M47-B	Passivazione dello strato di cadmiatura basato sul cromo trivalente	SOCOSURF TCS: 36% v/v SOCOSURF SCOP. 25% v/v	NUOVA	460	0,46	
M	M16	LC	Acqua	M48	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
M	M58	Sgrassaggio CND	Triossido di cromo - 6,9 %	M48-A	Sgrassaggio elettrolitico (CND)	Oakite 90 - 1 %	MODIFICATA	490	0,49	
				M48-B	Sgrassaggio ad ultrasuoni	SOCOCLEAN A3432: 8-12% V/V SOCOCLEAN IR: 1-5% V/V SOCOCLEAN DB: 0,1-1% V/V ADISSOL: max 0,1% V/V	NUOVA	738	0,738	
M	M49	Sgrassaggio Elettrolitico	Oakite 90 - 7,5 %	M49	Sgrassaggio Elettrolitico	Oakite 90 - 7,5 %	INVARIATA	730	0,73	
M	M50	LC	Acqua	M50	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M51	Attacco anodico solforico	ac. Solforico - 92 %	M51	Attacco anodico solforico	ac. Solforico - 64-71%	MODIFICATA	490		
M	M52	LC	Acqua	M52	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M53	Nichel Strike	ac. Cloridrico - 3,5 % Nichel Cloruro - 25 %	M53	Nichel Strike	ac. Cloridrico - 3,5 % Nichel Cloruro - 25 %	INVARIATA	560	0,56	
M	M54	LC	Acqua	M54	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M55	Cadmatura	Sodio Cianuro - 12 % Ossido Cadmio - 3,1 % Sodio Idrossido - 2 % Sodio Carbonato - 7,5 %	M55	Cadmatura	Sodio Cianuro - 12 % Ossido Cadmio - 3,1 % Sodio Idrossido - 2 % Sodio Carbonato - 7,5 %	INVARIATA	650	0,65	
M	M56	LS	Acqua	M56	LS	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M57	LC	Acqua	M57	LC	Acqua	INVARIATA	420	0,42	
M	M63	Passivazione Sodio Bicromato	ac. Solforico - 1,6 % Sodio Bicromato - 22 %	M58	Passivazione Sodio Bicromato	ac. Solforico - 1,6 % Sodio Bicromato - 22 %	SPOSTATA	490	0,49	
M	M61	LS	Acqua	M59	LS	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
M	M59	LC	Acqua	M60	LC	Acqua	SPOSTATA	420	0,42	
				M66	Lavaggio caldo	Acqua	NUOVA	847	0,847	
M	POS01	Attacco NITAL: ac.nitrico	ac. Nitrico - 4,28 %	POS01	Attacco NITAL: ac.nitrico	ac. Nitrico - 4,28 %	INVARIATA	228	0,228	
M	POS02	LC	Acqua	POS02	LC	Acqua	INVARIATA	228	0,228	
M	POS03	Attacco NITAL: ac.cloridrico	ac. Cloridrico - 2,22 %	POS03	Attacco NITAL: ac.cloridrico	ac. Cloridrico - 2,22 %	INVARIATA	228	0,228	
M	POS04	LC	Acqua	POS04	LC	Acqua	INVARIATA	228	0,228	
M	POS05	Attacco NITAL: Soda	Sodio Idrossido - 6,3 %	POS05	Attacco NITAL: Soda	Sodio Idrossido - 6,3 %	INVARIATA	228	0,228	
M	M48	Decapaggio Titanio	ac. Fluoridrico - 1,35 % ac. Nitrico - 21 %	-			ELIMINATA	910	0,91	
M	M31	LS	Acqua	-			ELIMINATA	420	0,42	
M	M47	LS	Acqua	-			ELIMINATA	780	0,78	

MXX	Processi esistenti con piccole modifiche nel contenuto	9
MXX	Nuovi processi da implementare. Inclusi i lavaggi contenenti solo acqua	8
MXX	Processi esistenti invariati nel contenuto ma che cambiano posizione fisica	23
MXX	Processo esistenti invariati sia nel contenuto che nella posizione fisica	36
MXX	Nuovi processi Linea Zinco-Nichel da implementare	0
MXX	Processo eliminato	3
		N° Vasche totali LM to be: 76
		Volume totale vasche [mc]: 38,794
		N° Vasche totali LM as is: 71
		Volume totale vasche [mc]: 36,523